

EXAFIT® 43221HP

Dwustronnie lepna średnio twarda pianka do montażu klisz drukarskich
seria 550µm (20 thou) - wysoka siła klejenia

OPIS

Exafit®43221 jest dwustronnie lepną pianką specjalnie stworzoną do montażu klisz drukarskich we fleksodruku. Oparta na średnio twardej, białej piance polietylenowej ze specjalnym klejem akrylowym od strony otwartej (od strony cylindra) i klejem akrylowym klasy graficznej/drukarskim od strony przekładki (strona kliszy). Exafit®43221 jest wzmocniona folią poliestrową. Przekładka wykonana jest z silikonowanego przezroczystego PP o strukturyzowanej powierzchni.

ZASTOSOWANIE

- Montaż fleksograficznych klisz fotopolimerowych i kauczukowych na cylindrach i tulejach, nawet o małych średnicach używanych do produkcji etykiet.
- Exafit® 43221 jest dedykowany do druku półtonalnego i apla lub kombinacji obu, kiedy są stosowane na tej samej formie drukowej.
- Montaż klisz fotopolimerowych i klisz gumowych na cylindrach i tulejach.

ZALETY PRODUKTU

- Biały kolor pianki pozwala na szybką identyfikację twardości pianki.
- Zróżnicowana siła klejenia o wysokiej przyczepności i wysokim chwycie do kliszy i kontrolowanej przyczepności do cylindra sprawia, że Exafit®43221HP jest wszechstronnym produktem i można go z powodzeniem używać do montażu klisz na stalowych cylindrach i tulejach.
- Strukturyzowana przekładka z tworzywa używana na piance Exafit®43221 redukuje ryzyko pozostawienia i uwięzienia pęcherzy powietrza, zwłaszcza podczas montażu ręcznego.
- Sprężystość pianki poprawia jakość druku kompensując wszelkie luzy w pasowaniu systemu i niejednorodność materiałów. Zmniejsza wibracje maszyny.
- Specjalna formuła pianki PE stworzona do jeszcze dłuższego i szybszego druku półtonalnego i kombinowanego, nawet przy dużych prędkościach maszyn.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

| | Jednostka | Wartość nominalna | Metoda testu |
|--|-----------|-------------------|--------------|
| Całkowita grubość (bez przekładki) | µm | 550 | AFERA 5006 |
| Siła przylegania do kliszy (pod kątem 90°) | N/25mm | 10 | Scapa |
| Siła przylegania do cylindra/do stali) (pod kątem 90°) | N/25mm | 4,5 | Scapa |
| Temperatura pracy | °C | +70 | Scapa |

STANDARDOWE ROZMIARY

- Logo: Scapa
- Długość rolki: 25m
- Szerokość rolki: 455mm, 1380mm (inne cięte z logów na zamówienie)
- Rdzeń: 76mm (3")
- Pakowanie: standardowo rolki są foliowane w fabrycznych kartonach, rolki cięte z logów na dowolne szerokości są foliowane i pakowane w kartony
- Kolor: biały

ZASADY MAGAZYNOWANIA

Należy unikać kontaktu rolek swymi krawędziami, jeśli rolki nie są zafoliowane.

Rolki taśmy powinny być przechowywane w pozycji prostopadłej do krawędzi cięcia w oryginalnych opakowaniach. Rolki muszą być zabezpieczone przed kurzem, wilgocią, bezpośrednim nasłonecznieniem oraz oparami rozpuszczalników. Temperatura składowania powinna wynosić pomiędzy +22°C +/- 2°C. Wilgotność RH około 50% +/- 5%.

Z zachowaniem powyższych warunków taśma może być magazynowana przynajmniej 24 miesięcy.

UWAGI PRZY STOSOWANIU

Powierzchnia cylindra/formy powinna być czysta, sucha i wolna od kurzu i brudu, oleju i innych zanieczyszczeń.

Powyższe dane techniczne opierają się na przeprowadzonych testach i doświadczeniach producenta, wg naszej opinii wiarygodnych i niezawodnych. Nie dają one jednak pełnej gwarancji i nie zwalniają użytkownika od przeprowadzenia prób i testów, właściwych dla konkretnego zastosowania. Uprzejmie informujemy, iż nie ponosimy odpowiedzialności za jakiegokolwiek powstałe szkody czy straty, także w stosunku do osób trzecich.

Autoryzowany Dystrybutor w Polsce:
INTRA Sp. z o.o., ul. Siostrzana 28, 93-350 Łódź,
tel. +48 42 678 01 94, +48 42 678 02 69
e-mail: info@intra.biz.pl
www.intra.biz.pl



2022-12-12